

tesa® Lösungen für die Bauzulieferindustrie

tesa® Klebebänder für die Bauindustrie und Zulieferer

ÜBERSICHT



tesa® Selbstklebebänder – anspruchsvolle Systemlösungen für dauerhafte Verbindungen

Die zuverlässige Verbindung unterschiedlicher Fügepartner spielt eine Schlüsselrolle in den Fertigungsprozessen des Baugewerbes und der Bauindustrie. Selbstklebende Systemlösungen gewinnen dabei gegenüber mechanischen Verfahren wie Schweißen und Nieten immer mehr an Bedeutung. Vollflächige, saubere Verklebung, extreme Belastbarkeit, Korrosionsvermeidung, Kosten- und Zeiterparnis sowie optimale ästhetische Ergebnisse gehören zu den vielen Vorteilen, die qualitativ hochwertige Klebebänder zu bieten haben.

Über den reinen Fügeprozess hinaus lassen sich mit Klebebändern zusätzliche Anforderungen wie die Abdichtung gegenüber Flüssigkeiten, Vibrationsdämmung, Schockabsorption und vieles mehr realisieren.

Die Entwicklung marktgerechter selbstklebender Systemlösungen erfordert technisches Know-how und Kenntnis der branchenspezifischen Fertigungsprozesse. 75 Jahre Erfahrung in der Entwicklung und Herstellung selbstklebender Produkte und Systemlösungen haben tesa in vielen Bereichen, in denen Klebtechnologien eingesetzt werden, an die Weltmarktspitze geführt.

Vor dem Hintergrund unserer hohen Innovationsrate und umfassenden Beratungskompetenz lösen wir anspruchsvolle Verbindungsanforderungen in nahezu allen Märkten und Industriebereichen. Eine besondere Herausforderung stellt dabei die Montage dar. Für die konstruktive Langzeitverklebung unterschiedlicher Fügepartner stellt tesa ein leistungsstarkes Portfolio an Klebebändern mit spezifi-

schen Eigenschaften zur Verfügung, die den komplexen Anforderungen Rechnung tragen. So werden beispielsweise unterschiedliche thermische Ausdehnung von Materialien und unebene Oberflächen kompensiert sowie hohe Belastbarkeit gegenüber statischen und dynamischen Lasten, unterschiedlichen Lösemitteln und Temperaturen erzielt. Das Ergebnis sind saubere, dauerhafte Verbindungen, die sich nahtlos in den Fertigungsprozess integrieren lassen und zu Kosten- und Zeiteinsparungen führen.

Ihre Vorteile:

- Sauberer und schneller Prozess
- Dauerhafte Verbindungen
- Keine mechanische Beeinträchtigung des Untergrundes
- Optimale, ästhetische Ergebnisse

tesa® ACX^{plus} – Intelligent Bonding

Konstruktive Langzeitverklebung mit der neuen tesa® ACX-Technologie

tesa® ACX^{plus} bietet innerhalb des tesa Portfolios anspruchsvoller Klebelösungen die höchste Leistungsklasse. Die doppelseitigen Klebebänder auf Basis

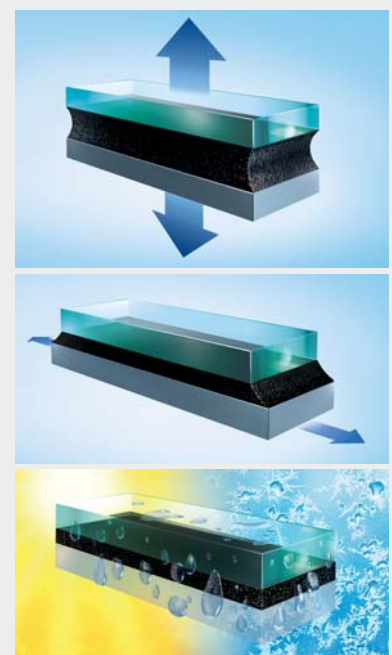


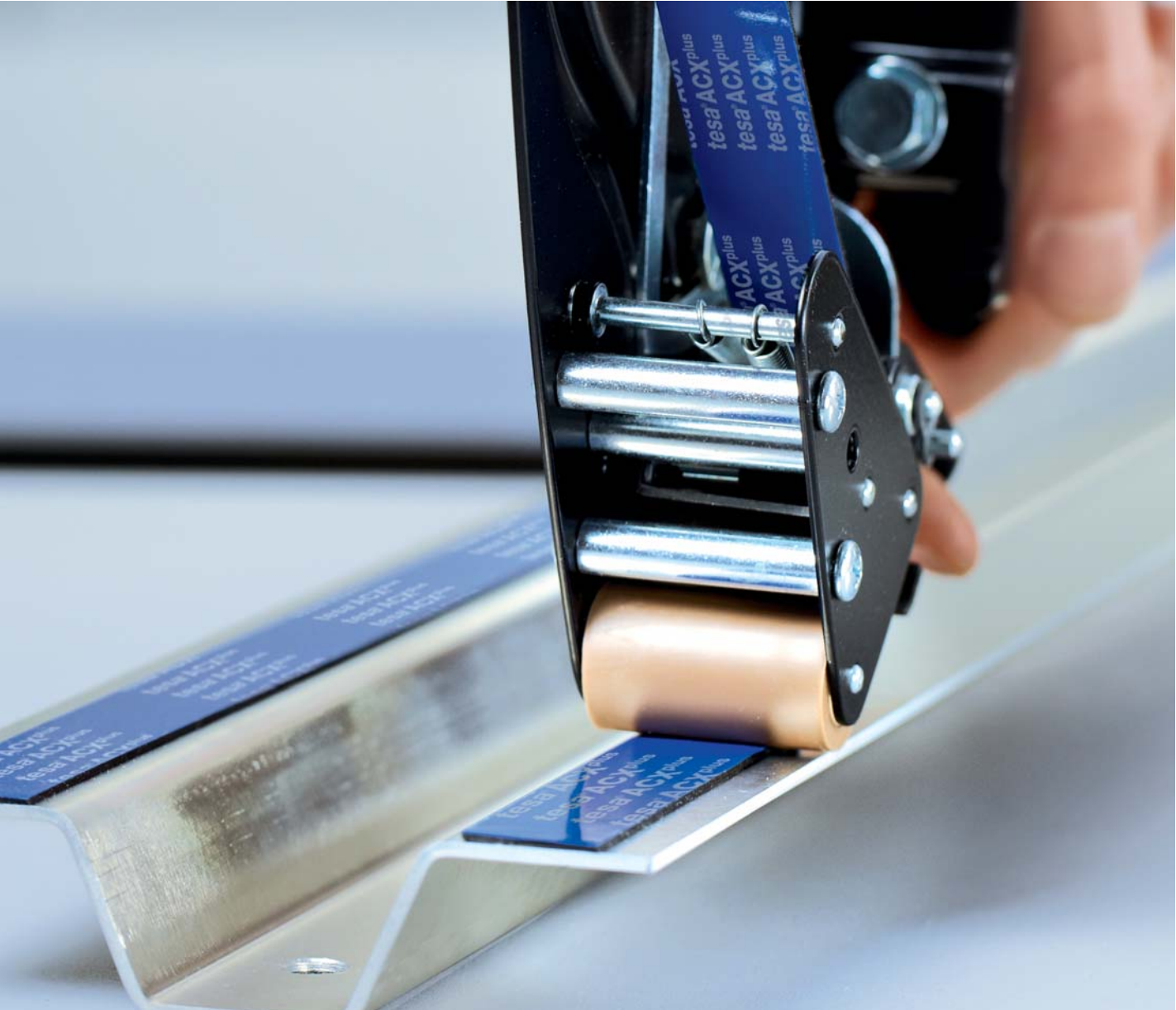
von Hochleistungs-Acrylaten wurden speziell für die konstruktive Langzeitverklebung entwickelt.

Die neue, patentierte ACX-Technologie ermöglicht neuartige Kombinationen chemischer Komponenten, um Produkte mit **herausragender Viskoelastizität** anzubieten.

Daraus resultieren die folgenden, für die Anforderungen der konstruktiven Langzeitverklebung zentralen Eigenschaften:

- **Verklebungsfestigkeit**
- **Spannungsausgleich**
- **Temperatur- und Witterungsbeständigkeit**





Anwendungsbeispiele



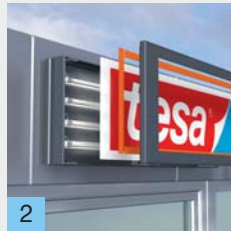
1

Solarmodule

Dauerhafte Glas/Metall-Verklebung von Modul und Unterkonstruktion.

Herausforderungen:

Eigengewicht des Moduls, Windlast, Einsatz im Außenbereich, Unterschiede in der thermischen Ausdehnung



2

Beschilderung & Schilder

Unsichtbare Befestigung von durchsichtigen Abdeckungen an Metallrahmen.

Herausforderungen:

Hitze, Witterung, Unterschiede in der thermischen Ausdehnung



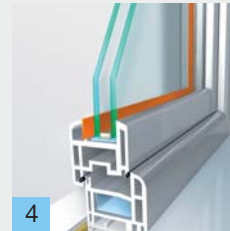
3

Fensterprossen

Dauerhafte PVC/Glas-Verklebung von dekorativen Sprossen auf Fensterscheiben.

Herausforderungen:

Einsatz im Außenbereich, Unterschiede in der thermischen Ausdehnung



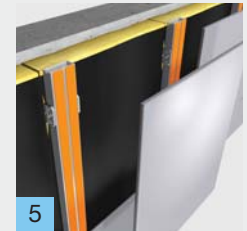
4

Trockenverglasung

Hochbelastbare Verklebung von Fensterscheiben und PVC-Rahmen

Herausforderungen:

Windlast, Unterschiede in der thermischen Dehnung, Alterung



5

Fassadenelemente

Unsichtbare Befestigung von Aluminiumverbundplatten auf Metall-Unterkonstruktionen.

Herausforderungen:

Eigengewicht der Platte, Einsatz im Außenbereich, Unterschiede in der thermischen Dehnung, Alterung



6

Aufzüge:

Versteifungsprofile

Hochfeste Verklebung von Versteifungsprofilen auf dünnen Metalltüren.

Herausforderungen:

Ausgleich von Unebenheiten, Temperaturschwankungen, Vibrationen und Erschütterungen



7

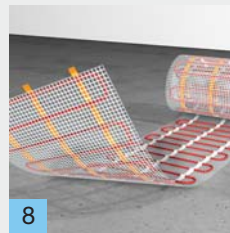
Aufzüge:

Bedienfelder

Stabile Metall/Metall-Verklebung von Bedienfeld und Aufzugswand.

Herausforderungen:

Geringer Platz hinter dem Panel, gute Klebkraft



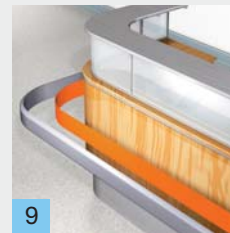
8

Fußboden-Heizmatten

Fixierung von Heizmatten auf dem Fußboden.

Herausforderungen:

Raue Oberflächen, mögliche Umpositionierung (ausgewogene Klebkraft)



9

Schutzleisten

Stabile Befestigung von Schutzleisten an Wänden oder Möbeln.

Herausforderungen: Ausgleich von Unebenheiten, Reinigungschemikalien, mechanische Beanspruchung



10

Glastrennwände

Transparente Verklebung von Glaselementen (direkt oder mit H-Profil).

Herausforderungen:

Schockabsorption, Ausgleich von Unebenheiten, Beständigkeit gegen Weichmacher



11

Möbel:

Dekorglas

Unsichtbare Befestigung von farbigen Glaspaneelen an Möbeln, z.B. Schranktüren.

Herausforderungen: Eigengewicht der Glaselemente, schwer verklebbare Oberflächen, Unterschiede in der Ausdehnung



12

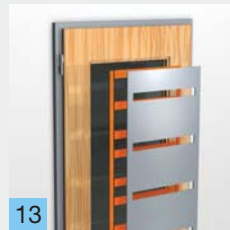
Möbel:

Zierleisten

Solide Befestigung von PVC-, MDF-, Holz- oder Aluminiumleisten an Glas oder Möbeln.

Herausforderungen:

Kleiner Zwischenraum hinter der Leiste, gute Klebkraft auf unterschiedlichen Haftgründen



13

Türen:

Dekorpaneele

Versteckte Verklebung von Dekorpaneelen und Türen.

Herausforderungen:

Unterschiede in der thermischen Ausdehnung, Einsatz im Außenbereich



14

Klimaanlagen und Heizungen: Dekorglas

Unsichtbare Befestigung von farbigen Glaspaneelen an Heizkörpern/ Klimaanlagen.

Herausforderungen: Eigengewicht der Glaselemente, schwer verklebbare Oberflächen, Unterschiede in der thermischen Ausdehnung, Hitze



15

Leuchtenabdeckungen

Zuverlässige Verklebung von Glas- oder MDF-Abdeckungen und dem Leuchtgehäuse.

Herausforderungen:

Eigengewicht der Abdeckungen, unebene Oberflächen, Unterschiede in der thermischen Ausdehnung, Hitze



Welche Ihrer Anforderungen können von den tesa® Klebebändern erfüllt werden?

Produktgruppe	Beschreibung / Eigenschaften	Geeignet für Montagearbeiten mit den folgenden Anforderungen:	
<p>tesa ACX^{plus}</p> 	<p>Acrylat-Klebebänder für anspruchsvolle Verklebungen</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Viskoelastizität ■ Spannungsausgleich ■ Temperatur- und Wetterbeständigkeit ■ Verbindungsfestigkeit ■ Verschiedene Stärken 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Dauerhafter Einsatz im Außenbereich ■ Verklebung mit Spannungsausgleich ■ Transparente Verklebung ■ Verklebung von schwer verklebbaren Materialien ■ Verklebung von Teilen auf unregelmäßigen und unebenen Untergründen 	
<p>PE-Schaum</p> 	<p>Doppelseitiges Klebeband mit PE-Schaumträger</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Schockabsorption ■ Ausgleich von Unebenheiten ■ Staub- und Feuchtigkeitsdichtung ■ Verschiedene Stärken 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Einsatz auf unebenen und unregelmäßigen Oberflächen ■ Ausgleich von konstruktionsbedingten Lücken, Spalten und Zwischenräumen ■ Ausgleich von Spannungen / Schocks 	
<p>Dünne doppelseitige Klebebänder</p> 	<p>Dünnes doppelseitiges Klebeband mit Folien- oder Vliesträger</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Auswahl an Produkten mit unterschiedlichen Klebmassen ■ Verschiedene Träger- und Linerfarben ■ Anpassung an Haftgründe 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Anpassungsfähigkeit und Flexibilität ■ Dünne Klebebänder bei geringerer Spalttoleranz zwischen den Bauteilen ■ Dauerhafte Befestigung von leichten Bauteilen 	
<p>Ergänzende Produkte</p> 	<p>Abdeckung</p> 	<p>Verpackung</p> 	<p>Transportsicherung</p> 



tesa® ACX^{plus}



PE-Schaum



Dünne doppelseitige
Klebebänder

Hohe Qualität – weltweiter Support

Mit über 50 Tochtergesellschaften werden die Produkte von tesa SE in 100 Ländern der Welt vertrieben. Unser mehr als 6.500 Produkte umfassendes, breit zertifiziertes Portfolio unterliegt strengsten Qualitätskontrollen und wird durch regional gesteuerte Lager unterstützt, die dem Kunden eine schnelle, zuverlässige Belieferung garantieren.

Ihr Vorteil: Hoher Qualitätsstandard und eine hohe Lieferbereitschaft.

Bei tesa geht die partnerschaftliche Zusammenarbeit weit über die Implementierung von Klebebandlösungen hinaus. Unsere Fachberater und Anwendungstechniker sorgen für einen effizienten und wirtschaftlichen Einsatz der Produkte in allen Fertigungsphasen – unabhängig

davon, ob es sich um manuelle Verarbeitungsvorgänge oder hochgradig automatisierte Fertigungsprozesse handelt. Darüber hinaus steht in den anwendungstechnischen tesa-Laboren eine Vielzahl von Testmethoden für die Simulation extremer Anforderungen und die Analyse kritischer Materialien und Oberflächen zur Verfügung.

Ihr Vorteil: Die jeweils beste, kundenspezifische Lösung, die alle Anforderungen erfüllt.

tesa bietet ein breites Spektrum an unterschiedlichen Produkten, das Sie in allen Geschäftsbereichen unterstützt. Entscheiden Sie sich für tesa und profitieren Sie von einer starken Partnerschaft und unseren innovativen Lösungen.



Exklusive Anwendungstests: In den anwendungstechnischen Laboren analysiert tesa die Materialien des Kunden in Kombination mit unterschiedlichen Klebebandlösungen. Abhängig von den kundenspezifischen Anforderungen werden hierbei UV- und Temperatur-Beständigkeit, Verklebungsfestigkeit, Schockabsorption, Spannungsausgleich und vieles mehr getestet. Das Ergebnis sind Klebebandlösungen, die perfekt auf die jeweilige technische Anwendung zugeschnitten sind.

Weiterführende Informationen

Weitere Informationen über andere Produkte und Anwendungen entnehmen Sie bitte den folgenden Broschüren:

- **tesa® ACX^{plus} Klebebänder**
- **Doppelseitige Schaumklebebänder**
- **Sortimentsfolder doppelseitige Klebebänder**



Die Qualität der tesa® Produkte wird kontinuierlich auf höchstem Niveau geprüft und ist deshalb einer strengen Kontrolle unterworfen. Alle Informationen und Empfehlungen werden von uns nach bestem und auf praktischer Erfahrung beruhendem Wissen erteilt. Dennoch übernimmt die tesa SE weder ausdrücklich noch konkludent die Gewährleistung für die Richtigkeit der Aussagen, insbesondere auch was die Marktgängigkeit und die Eignung für einen bestimmten Zweck anbelangt. Folglich ist der Benutzer selbst für die Entscheidung verantwortlich, ob ein tesa® Produkt für einen bestimmten Zweck und für die Anwendungsart des Benutzers geeignet ist. Falls Sie dabei Hilfe brauchen sollten, steht Ihnen unser technisches Personal mit einer entsprechenden Beratung gern zur Verfügung.



Das tesa Management-System ist gemäß der Qualitätsstandards ISO 9001 und ISO 14001 zertifiziert.

HAUPTSITZ

tesa SE

Quickbornstrasse 24
D-20253 Hamburg, Germany
Tel: +49 (0) 4909 3400
Fax: +49 (0) 180 2343 520
Industrie-d@tesa.com
www.tesa.com

ÖSTERREICH

tesa GmbH

Laxenburger Str. 151
1100 Wien
Tel: +43 (0)1 61400 295
Fax: +43 (0)1 61400 363
Industrie-austria@tesa.com
www.tesa.at

SCHWEIZ

tesa tape Schweiz AG

Industriestr. 19
8962 Bergdietikon
Tel: +41 (0)44 744 3444
Fax: +41 (0)44 741 3222
Industrie-ch@tesa.com
www.tesa.ch